CITTA' DI CIVITAVECCHIA

Città Metropolitana di Roma Capitale

MODULO A

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 d. lgs. 33/2013

I.	
COGNOME ALESSANDRA	***NOME*** LECIS

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -)

II.			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto [(a)]	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità (%)	Italia/Estero

(a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III.		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia (Indicare se autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto)	CV fiscali	Anno immatricolazione

AUTOVETTURA CITROEN C4 PICASSO 1.6 E-HDI BUSINESS	115	2015
MOTOCICLO SYMPHONY 125 ST CBS A/C	8	2019

IV.				
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ'				
	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V.	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI.	
TITOLARITÀ' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

"Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero"

Data

Firma del dichiarante