

CITTA' DI CIVITAVECCHIA

Città Metropolitana di Roma Capitale

MODULO C

Dichiarazione di consenso o di negato consenso per il coniuge non separato e per i parenti entro il 2° grado alla pubblicazione dei dati di cui all'art. 14 del DLgs 33/2013.

Io sottoscritto _____ NAPOLI
CINZIA _____

Dichiaro che

I miei parenti entro il secondo grado

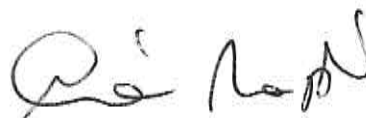
- **Hanno** acconsentito

Come loro facoltà, alla pubblicazione dei dati reddituali e patrimoniali previsti dall'art. 14, lett. f), del DLgs 33/2013.

La presente dichiarazione è resa ai sensi dell'art. 46 e seguenti del DPR n. 445 del 28/12/2020.

Data 19 Ottobre 2022

Firma



CITTA' DI CIVITAVECCHIA

Città Metropolitana di Roma Capitale

MODULO B

Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno precedente dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 d. lgs. 33/2013

I.	
COGNOME NAPOLI	NOME CINZIA

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -)

II.				
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto ^(a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità (%)	Italia/Estero
	PROPRIETA' ABITAZIONE	FABBRICATO	100%	ITALIA

(a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III.			
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+/-	Tipologia (Indicare se autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto)	CV fiscali	Anno immatricolazione
	AUTOVETTURA	77	2008

IV.

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ'

Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V.

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ'

Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI.

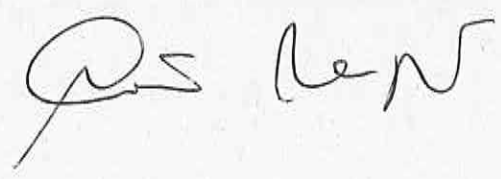
TITOLARITÀ' DI IMPRESE

Denominazione dell'impresa	Qualifica

"Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero"

Data
20/06/2022

Firma del dichiarante



CITTA' DI CIVITAVECCHIA

Città Metropolitana di Roma Capitale

MODULO A

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 d. lgs. 33/2013

I.	
COGNOME	NOME
NAPOLI	CINZIA

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -)

II.			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto ^(a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità (%)	Italia/Estero
PROPRIETA' ABITAZIONE	FABBRICATO	100%	ITALIA

(a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III.		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia (Indicare se autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto)	CV fiscali	Anno immatricolazione
AUTOVETTURA	77	2008

IV.				
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ'				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V.		
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ		
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI.		
TITOLARITÀ' DI IMPRESE		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero

Data 20/10/2022

Firma del dichiarante

