CITTA' DI CIVITAVECCHIA

Città Metropolitana di Roma Capitale

MODULO B

Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno precedente dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 d. lgs. 33/2013

I.	
COGNOME ALESSANDRA	***NOME*** LECIS

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -)

II.				
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto [(a)]	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità (%)	Italia/Estero

(a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III.			
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+/-	Tipologia (Indicare se autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto)	CV fiscali	Anno immatricolazione

1	AUTOVETTURA CITROEN C4 PICASSO 1.6 E-HDI BUSINESS	115	2015
1	MOTOCICLO SYMPHONY 125 ST CBS A/C	8	2019

IV.				
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ'				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V.		
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ		
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI.
TITOLARITÀ' DI IMPRESE

+/-	Denominazione dell’impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero

Data
28/10/2021

Firma del dichiarante